

LA FABRICA DE POLEAS MAS GRANDE DEL PAIS

Luis Maggi 1168 . RAFAELA . Santa Fe
+54 (3492) 440660 / 440550 / 440111
☎ +54 9 3492 206467



RizzottoiPieragostini

MONTAJE Y DESMONTAJE DE POLEAS TB

info@poleasrp.com  Poleas RP

www.poleasrp.com

ASEGÚRESE que las superficies cónicas de las piezas estén completamente limpias. No se debe utilizar ningún tipo de lubricante entre estas caras ni en los agujeros roscados y tornillos.

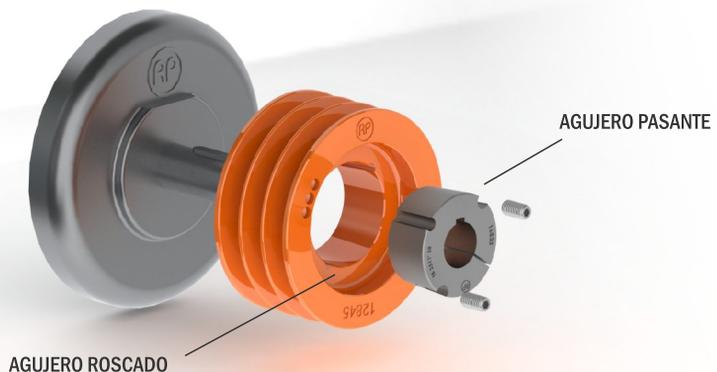
El ajuste de los tornillos de sujeción debe ser el recomendado por catálogo. Un par de torsión distinto al correcto puede causar las fallas de alguno de los componentes.

MONTAJE

- 1- Haga coincidir las perforaciones lisas del buje con las perforaciones roscadas de la pieza.
- 2- Con la chaveta en el eje, deslice el conjunto del buje y la polea sobre el eje a la posición deseada.
- 3- Inserte los tornillos en los agujeros roscados de la pieza.
- 4- Ajuste los tornillos alternada, progresiva y uniformemente hasta fijar los mismo con el par de torsión recomendado en la tabla adjunta.

DESMONTAJE

- 1- Retire por completo los tornillos e introduzcalos en el/los agujeros roscados del buje.
- NOTA: Uno de los tornillos de cada buje debe quedar libre, sin usar, en el proceso de desmontaje.
- 2- Roscar los tornillos en los agujeros de extracción apretando regularmente hasta que la polea y el buje puedan deslizarse libremente sobre el eje.
 - 3- Extraer polea y buje del eje.



I-03-03- REV. 00

LA SIGUIENTE TABLA MUESTRA LOS VALORES DEL PAR DE TORSIÓN QUE SE DEBE APLICAR A LOS TORNILLOS EN EL AJUSTE.



Sistema de Gestión de Calidad certificado según norma IRAM-ISO 9001:2015

TAPER BUSHINGS							
TB N°	TORNILLOS						
	TIPO	TAMAÑO (F)	CANT.	PAR DE AJUSTE			
				lb.in	lb.ft	N.m	
1008	ALLEM SIN CABEZA	1/4" -20 UNC x 1/2"	2	55	5	6	
1108							
1210		3/8" - 16 UNC x 5/8"	2	175	15	20	
1215							
1310							
1315							
1610							
1615							
2012		7/16" - 14 UNC x 7/8"	2	280	23	32	
2017		1/2" - 13 UNC x 1"	2	430	36	49	
2517							
2525		5/8" - 11 UNC x 1 1/4"	2	800	66	90	
3020							
3030							
3525	ALLEM CON CABEZA	1/2" - 13 UNC x 1 1/2"	3	1000	83	113	
3535							
4030		5/8" - 11 UNC x 1 3/4"	3	1700	141	192	
4040							
4535		3/4" - 10 UNC x 2"	3	2450	203	277	
4545							
5040		7/8" - 9 UNC x 2 1/4"	3	3100	257	350	
5050							
6050		HEXAGONALES	1 1/4" - 7 UNC x 3 1/2"	3	7820	649	883
7060				4			
8065	1 1/2" - 6 UNC x 4 1/4"		4	13700	1137	1548	
10065			4				
120100			6				