

LA FABRICA DE POLEAS MAS GRANDE DEL PAIS

Luis Maggi 1168 . RAFAELA . Santa Fe
+54 (3492) 440660 / 440550 / 440111

☎ +54 9 3492 206467



RizzottoiPieragostini

MONTAJE Y DESMONTAJE DE POLEAS QD

info@poleasrp.com  Poleas RP

www.poleasrp.com

ASEGÚRESE que las superficies cónicas de las piezas estén completamente limpias. No se debe utilizar ningún tipo de lubricante entre estas caras ni en los agujeros roscados y tornillos.

El ajuste de los tornillos de sujeción debe ser el recomendado por catálogo. Un par de torsión distinto al correcto puede causar las fallas de alguno de los componentes.

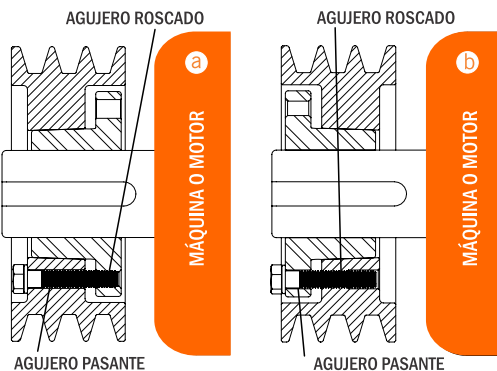
a) MONTAJE ESTÁNDAR

PESTAÑA DEL BUJE HACIA EL MOTOR O MÁQUINA.

- 1- Alinear el agujero roscado del buje con el agujero pasante de la maza de la polea.
- 2- Colocar los tornillos y arandelas a través del agujero liso del buje y dentro de la rosca del buje, sin apretar.
- 3- Con la chaveta en el eje, deslizar el conjunto del buje y polea sobre el eje a la posición deseada.
- 4- Ajustar los tornillos alternadamente de manera progresiva y uniforme. Repetir hasta alcanzar el par de torsión recomendado. (Ver en dorso).

DESMONTAJE

- 1- Retirar los tornillos y colocarlos en los agujeros roscados de la polea.
- 2- Alternadamente, ajustar de manera progresiva y uniforme hasta liberar la polea del buje.
- 3- Retirar la polea y el buje del eje.



b) MONTAJE REVERSO

PESTAÑA DEL BUJE ALEJADA DEL MOTOR O MÁQUINA.

- 1- Alinear el agujero pasante del buje con el agujero roscado de la maza de la polea.
- 2- Colocar los tornillos y arandelas a través del agujero liso del buje y dentro de la rosca de la polea, sin apretar.
- 3- Con la chaveta en el eje, deslizar el conjunto de buje y polea sobre el eje a la posición deseada.
- 4- Ajustar los tornillos alternadamente de manera progresiva y uniforme. Repetir hasta alcanzar el par de torsión recomendado. (Ver en dorso).

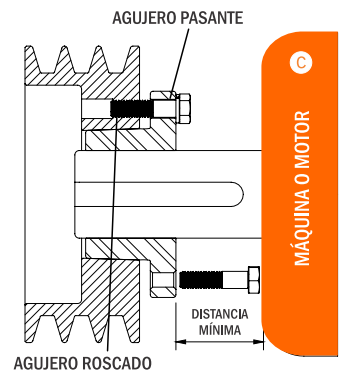
DESMONTAJE

- 1- Retirar los tornillos y colocarlos en los agujeros roscados del buje.
- 2- Alternadamente, ajustar de manera progresiva y uniforme hasta liberar la polea de buje.
- 3- Retirar el buje y la polea del eje.

c) MONTAJE ESPECIAL

PESTAÑA DEL BUJE Y TORNILLOS HACIA EL MOTOR O MÁQUINA.

Un tipo de montaje no recomendado, pero igualmente utilizado en aplicaciones particulares, es armar el conjunto de similar manera al reverso, pero con los tornillos del lado del motor. En este caso, se debe prestar especial atención a la separación mínima entre el buje y el motor, debiendo ser mayor al largo del tornillo, a los efectos de poder extraer el mismo.

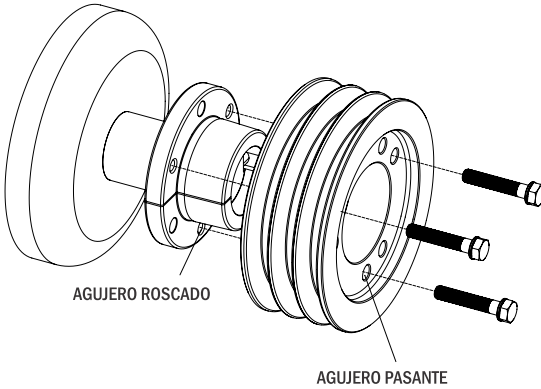


LA SIGUIENTE TABLA MUESTRA LOS VALORES DEL PAR DE TORSIÓN QUE SE DEBE APLICAR A LOS TORNILLOS EN EL AJUSTE.

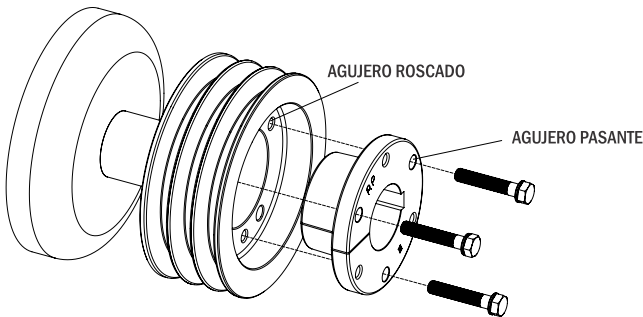


Sistema de Gestión de Calidad certificado según norma IRAM-ISO 9001:2015

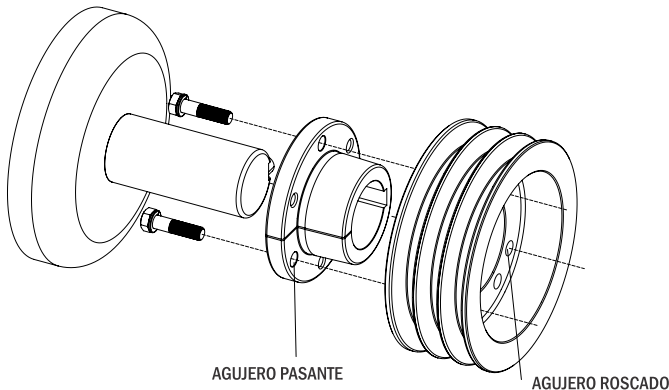
| BUJE | SH.SDS.SD | SK | SF | E | F | J |
|--------------------------|-----------|------------|-----------|------------|------------|-----------|
| TORNILLOS | 1/4" - 20 | 5/16" - 18 | 3/8" - 16 | 1/ 2" - 13 | 9/16" - 12 | 5/8" - 11 |
| NEWTON . METRO | 12.2 | 20.3 | 40.7 | 81.4 | 102 | 185 |
| LIBRAS . PULGADAS | 108 | 180 | 360 | 720 | 900 | 1620 |
| LIBRAS . PIÉ | 9 | 15 | 30 | 60 | 75 | 135 |
| KG . CM | 124 | 207 | 415 | 830 | 1040 | 1886 |



MONTAJE ESTÁNDAR /
PESTAÑA DEL BUJE
HACIA EL MOTOR O MÁQUINA



MONTAJE REVERSO /
PESTAÑA DEL BUJE
ALEJADA DEL MOTOR O MÁQUINA



MONTAJE ESPECIAL /
PESTAÑA DEL BUJE Y TORNILLOS
HACIA EL MOTOR O MÁQUINA